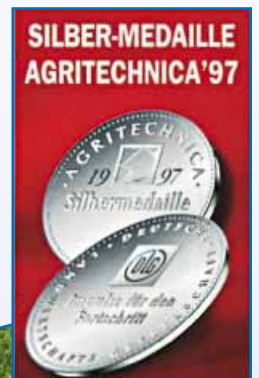


# GÖWEIL

## Enrubanneuse et Round Baller Combinés G 5040 Kombi





### Transfert rapide des balles

Dans les systèmes combinés, le point le plus sensible est le transfert des balles. Pour la machine G-5040 Kombi, GÖWEIL a trouvé une solution parfaite: la balle est transférée directement sur la table amovible d'emballage. La table d'emballage glisse sur des rails montés sous le hayon, à la sortie de la presse. Le transfert fonctionne toujours, indépendamment de la position – sur une pente ou dans un virage – de la machine. N'hésitez pas à comparer notre système avec ceux de la concurrence et faites attention au transfert des balles, notamment sur une pente !



### Robustesse, fonctionnalité, souplesse

Voilà les trois caractéristiques essentielles de notre machine lieuse-emballeuse G-5040 Kombi. C'est le résultat de 12 ans d'expériences dans le développement et dans la fabrication de machines lieuses-emballeuses. La conception robuste et stable assure une durée prolongée et un fonctionnement sûr. La table amovible d'emballage et la commande fiable se distinguent par une maniabilité et un réglage très souples : nous vous livrons des pièces de raccord pour tous les travaux de raccordement. Vous pouvez à tout moment changer de presse !



### Transport sûr des balles

Afin d'assurer un emballage sans heurts, la table d'emballage est dotée de quatre rouleaux de guidage latéraux. La balle tient bien en place et ne s'arrête pas. Lors de l'emballage, la bande garantit une avance régulière de la balle.



### Plus rapide que la presse

Le bras d'emballage qui fait partie de l'équipement de série est doté d'un double dispositif pour l'étrépage du film en plastique (2 x 750 mm). Sa vitesse est plus grande que celle de l'emballeuse. Sur les surfaces réduites, le chauffeur peut ainsi dégager la partie avant. Sur les pentes, il a le temps de choisir le moment optimal pour déposer les balles.



### Dépôt soigneux des balles

La géométrie de basculement permet un dépôt soigneux des balles. La table d'emballage peut être baissée jusqu'au sol. Réglage continu de la vitesse de basculement par le biais d'un mécanisme de réglage de la quantité d'huile.

### Presser et enrouler sur toute pente

Le système « bras double, rotatif, d'emballage, avec table fixe d'emballage » empêche que les balles tombent pendant l'emballage (absence de forces centrifuges sur la balle). Avec ses quatre rouleaux de guidage, la bande de transport assure une avance continue de la balle et un recouvrement régulier des bouts de film en plastique. La G-5040 Kombi fonctionne même sur les fortes pentes où les autres emballeuses ne fonctionnent plus et où les chauffeurs cherchent une « petite place plate » pour emballer les balles.



Su  
du  
Les  
sur  
le b  
l'arr  
La t  
entr  
s'eff  
à l'

### Diamètre maximal des balles

Vous pouvez emballer des balles d'un diamètre de 90 à 160 cm ou charger les balles de foin ou de paille sans les emballer (jusqu'à 180 cm). Hauteur réglable du cadre supérieur avec bras d'emballage. Ce bras d'emballage est disponible en trois longueurs.



### Manipulation simple

Les organes électroniques commandent l'emballeuse et le hayon. Toute manipulation erronée est ainsi exclue. Le déroulement du programme apparaît sur l'écran. Comme le pick-up est également commandé à partir du tableau de bord, un raccord hydraulique (30 à 35 litres/mn) et un retour libre sont suffisants pour tout le système. Le démarrage automatique de l'enrouleur après la fin du liage est un élément nouveau. Il dépend du mode de liaison. Si par exemple la presse dispose d'un démarreur automatique pour le filet et que le programme de l'emballeuse prévoit une éjection immédiate des balles, le chauffeur n'a besoin de manipuler ni la presse, ni l'emballeuse. Il suffit de presser, de s'arrêter et de continuer. Vous n'avez même pas besoin de manipuler des valves de commande hydraulique. C'est vraiment très simple.



### 10 films en réserve

Un débit élevé par jour demande des réserves élevées en films. La machine est équipée de deux broches pour 6 et 4 rouleaux respectivement à droite et à gauche. Selon le diamètre de la balle et selon le nombre de couches de film, vous pouvez produire entre 200 et 300 balles EN CONTINU.

### Entretien facile

La machine est équipée de commandes d'urgence de toutes les fonctions (équipement en série). En cas d'intervention d'entretien, il n'est pas nécessaire d'utiliser l'unité de commande électronique du tracteur.



### Maniabilité, rapidité

En développant la G-5040 Kombi, nous avons mis l'accent sur sa tenue en pente et sur sa maniabilité. L'empattement large assure une bonne tenue en pente. Effectuer un demi-tour sur des petites surfaces ou faire marche arrière sur des chemins peu larges ne pose pas de problème. Une version 40 km/h est disponible. Les freins à air comprimé font partie de l'équipement-série. Freins hydrauliques sur demande.



### Ménagement du sol, stabilité de marche

L'essieu-tandem ménage les sols et assure une marche absolument stable sur la route à des vitesses rapides jusqu'à 40 km/h.



### Surveillance de l'unité d'avancement film en plastique

deux dispositifs d'avancement du film sont surveillés par deux capteurs. Si le film se déchire, le bras d'emballage s'arrête immédiatement et un avertissement est signalé sur l'écran du chauffeur. La transmission des signaux émis par les capteurs au bras emballeur et le cadre supérieur se fait sans contact ; elle est donc insensible à l'humidité et à l'encrassement.

### Pour fourrage à ensiler, foin ou paille

En une seconde, vous basculerez entre « emballage » ou « chargement » (pour foin et paille). Avec la G-5040 Kombi, vous n'avez plus rien à raccorder ou à débrayer. Vous économisez du temps, même si vous changez plusieurs fois par jour entre le fourrage, le foin et la paille. Les balles peuvent être déposées à deux, ce qui facilite leur transport ultérieur.



# De l'andain à la balle enrubannée

La machine est prête au transfert des balles liées.



Transfert des balles avec transport vers la position d'emballage.

Après fermeture du hayon, l'emballage commence. Simultanément, il y a démarrage du pressage.



Emballage et pressage simultanés



Dépôt soigneux pendant la marche de la machine



## Données techniques et versions (dépendant de la presse-lieuse)

Longueur totale:	610-720 cm	Largeur totale:	279 cm	Hauteur totale:	230-330 cm
Poids total	5400-5900 kg	Pneus:	15.0/55-17AW	Organes électriques, électroniques:	12 V
Unité d'avancement des films : 2 x 750 mm					
Capacité de stockage : jusqu'à 10 rouleaux de film					
Diamètre des balles, fourrage à ensiler : 110 – 160 cm (de 90 à 160 cm en cas d'unité intégrée d'avancement du film)					
Chargement de balles liées, non-emballées : diamètre maximal de la presse (180 cm maximum)					
Hydraulique requise : 1 raccord hydraulique à double effet, 1 raccord hydraulique à effet unique					