

# GÖWEIL

## Combiné presse-emballeuse de maïs



LT Master



**Maïs en balles  
rondes de 1000 kg**

## Le combiné LT-Master presse-emballeuse produit de parfaites balles rondes de maïs, compressées et emballées

Les unités transportables et faciles à manipuler ne sont pas la seule condition pour pouvoir commercialiser du maïs de silo, mais permettent aussi à des petites exploitations à faible consommation quotidienne d'utiliser du maïs en fourrage.

Autres avantages décisifs présentés par le maïs de silo en balles rondes :

- une excellente durée de stockage due à la forte densité
- pas de pertes de transport, même sur de longues distances
- une excellente qualité d'ensilage en raison des petites unités de volume (pas de réchauffement ultérieur, ni de fermentation comme dans le cas des silos mobiles)
- optimal pour le fourrage d'été

Mais il n'est pas possible d'en faire de l'ensilage de maïs.

Les autres utilisations possibles sont, par ex., la cossette de betteraves à sucre, la farine de paille, les mélanges préparés.

### Généralités sur LT-MASTER

La vitesse de transport élevée, allant jusqu'à 80 km/h (par ex. en camion), permet d'atteindre très rapidement les sites d'utilisation les plus divers !



LT-Master est très rapidement prêt à fonctionner : Le montage se fait par quelques manipulations simples et après le réglage de la pression de travail, de la quantité des couches de film et de la vitesse de remplissage sur le panneau de commande, la machine est prête à démarrer.



Suivant la place disponible, la machine peut être pivotée sur la gauche ou sur la droite du tracteur pour la mettre en position de travail.

Une particularité de la machine sont les 2 grands magasins de film à orientation hydraulique, contenant en tout 20 rouleaux.



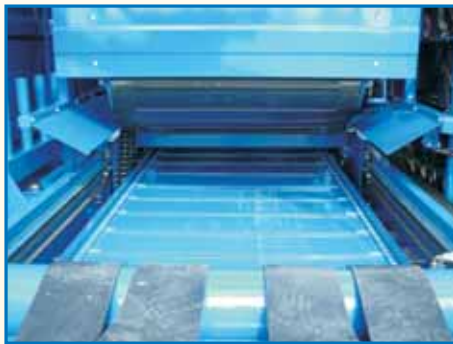
#### Données techniques :

Poids total : 14.000 kg  
Largeur totale (Position de transport) : 2,55 m

Longueur totale (Position de transport) : 11,55 m  
Hauteur totale : 4,00 m

## Presse à maïs

En ce qui concerne cette presse, il s'agit principalement d'une presse à chambre de compression fixe à rouleaux. Comme la presse à rouleaux ne conviendrait pas pour presser du hachage, une courroie sans fin fonctionne sur ces rouleaux dans les deux moitiés de la chambre. En plus, la tension des deux courroies peut être modifiée par un système hydraulique qui, d'une part, assure un bon démarrage de la balle et, d'autre part, son éjection correcte. La balle terminée sera liée par maillage (filet ou cellophane)



Une courroie de retour passe sous la presse, récupérant les pertes éventuelles et, sans être salie, retourne dans la chambre de compression.

L'entraînement de la presse se fait uniquement par la prise de force du tracteur (Puissance nécessaire d'env. 110 PS).

Les convoyeurs et le dispositif d'emballage sont hydrauliques.

## Dispositif d'emballage

La table mobile d'emballage se déplace dans le sens de la longueur, sous le hayon, là où les balles terminées et liées sont directement reprises en sortant de la presse.



Dès que la table d'emballage est en position de travail, la procédure d'emballage commence. Simultanément, une nouvelle phase de compression démarre.

Le dispositif d'emballage à deux bras est équipé de deux modules d'étirage préalable du film (pour 750 mm de film) y compris sa surveillance et le dispositif de dépôt et de coupe.



Un détecteur à ultra-sons permet de commander le dépôt des balles.

Si une balle se trouve déjà à l'endroit du dépôt, le dépôt suivant sera arrêté.



## Ameneur de maïs intégré



L'alimentation de la presse à maïs se fait par un doseur spécial monté sur la machine.



Le maïs peut être directement versé par une benne sur le doseur (largeur de service 3,50 m).  
Le maïs est ensuite dirigé vers la presse par un convoyeur.



**Un système intelligent de dosage et de transport permet de toujours amener le même volume à la chambre de presse !**

**Nous nous réservons tous les droits de modifications techniques et d'illustration en vue du développement futur !**

# GÖWEIL

Göweil Maschinenbau GmbH  
A-4202 Kirchsschlag, Eben 128  
Tél. : (0043) (0) 7215 / 2131-0  
Fax : (0043) (0) 7215 / 2131-9  
e-mail : goeweil@goeweil.at

**Votre revendeur  
professionnel**

**[www.goeweil.com](http://www.goeweil.com)**