

GCWEIL

Press- & Wickeltechnik

für den industriellen Bedarf

Professional **BALING** and **WRAPPING TECHNOLOGY** from Austria.

GÖWEIL

MASCHINENBAU GMBH

Seit 1988 steht der Name GÖWEIL für das hochwertigste Produktprogramm im Bereich Ballenwickel- und Presstechnik. Weitere Kerngebiete umfassen die Produktion von Ballen Auflöse- und Transportgeräten, Hochkippschaufeln sowie Messerschleifern.



Firmenstandorte in Kirchschlag (oben) und Rainbach (unten)

MASCHINENBAU AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Professionelle Lösungen aus dem Agrarbereich für den industriellen Bedarf

Durch den extrem hohen Exportanteil sind GÖWEIL Maschinen nicht nur in Europa, sondern weltweit bekannt und im Einsatz. Ursprünglich war das Unternehmen auf die Produktion von Landmaschinen spezialisiert. Mittlerweile wurden die Maschinen auch für die Industriebranche optimiert.

Folgende vier Werte prägen das Unternehmen GÖWEIL:



Qualität.

Sämtliche Produkte werden an den Firmenstandorten in Kirchschlag und Rainbach (Oberösterreich) sowohl geplant, entwickelt als auch produziert.



Effizienz.

Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produktpalette bieten wir hoch qualitative und effiziente Lösungen am Puls der Zeit.



Know How.

Jahrelange Erfahrung, sowie die enge Zusammenarbeit von Konstruktion und Fertigung sind der Schlüssel für unsere durchdachten Lösungen.



Service.

Auch die beste Maschine benötigt eine Wartung. Unser Service-Team ist für Sie erreichbar und kümmert sich um Ihr Anliegen.

Unsere Lösungen:

Mobile Wickelmaschine (KMF)

IW300-C

4 - 7

Abrollcontainer mit integrierter Quaderballen-Wickelmaschine sowie automatischer Programmsteuerung. Maximale Ballenlänge: 1,40 Meter.

Stationäre Wickelmaschine

IW400

8 - 13

Wickelmaschine für den stationären Betrieb. Beladen und Wickeln von Quaderballen mit automatischer Programmsteuerung. Individuell anpassbar durch Baukastensystem.

Press-Wickelkombination

VARIO-MASTER V140

14 - 19

Pressen und Wickeln verschiedenster Materialien in einem Arbeitsablauf. Inklusive automatischer Programmsteuerung mit Handsender.

Paletten-Wickelmaschine

G1010

20 - 23

Transportieren, Wickeln und Verladen von Palettenwaren in einem Arbeitsablauf. Alle Arbeitsabläufe werden vollautomatisch durchgeführt.

IW300-C

Mobile Wickelmaschine (KMF)

Die Container-Wickelmaschine wurde speziell zum Einwickeln von KMF (Künstliche Mineralfaser) entwickelt. Um möglichst wenig gesundheitsschädliche Fasern frei zu setzen, wurde der Wickler in einen Abrollcontainer eingehaust und mit einer Absaugung ausgestattet.



Arbeitsablauf

Der KMF-Abfall wird in eine Kanalpresse befördert, wo das Material zu Quaderballen mit Abmessungen bis zu 75 x 105 x 140 cm gepresst und gebunden wird. Danach wird der Ballen direkt in den Containerwickler geschoben.

Sobald der Ballen vom Ballenmanipulator erkannt wird, greift dieser zu und hebt den Ballen auf den Wickeltisch. Steht der Manipulator wieder in seiner Ausgangsposition, startet der Wickelvorgang.

Nach abgeschlossenem Wickelvorgang spannt sich das durchgehende Transportband des Wickeltisches und der fertige Ballen wird durch das Rolltor auf das Ballenförderband in Entnahmeposition übergeben. Die nächste Ballenverarbeitung beginnt automatisch.



Fertig gewickelter Quaderballen auf Förderband

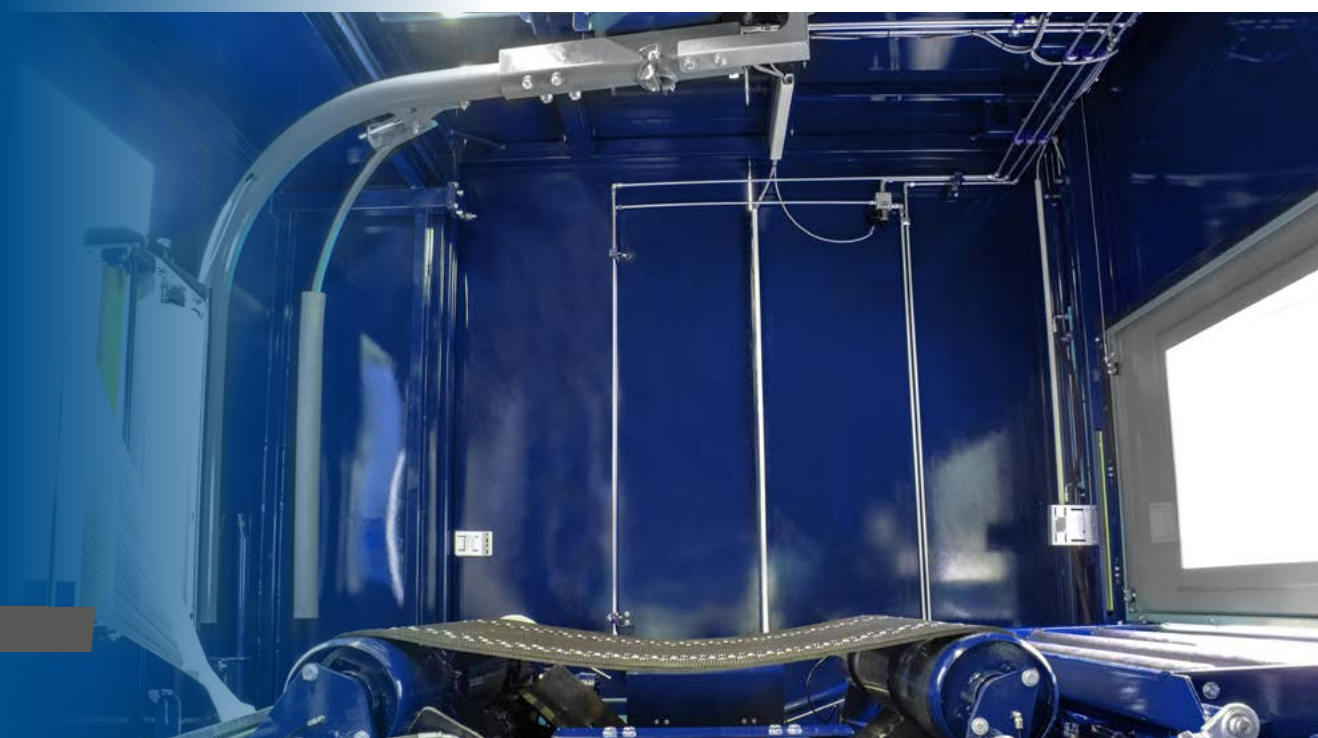
Referenzprojekt



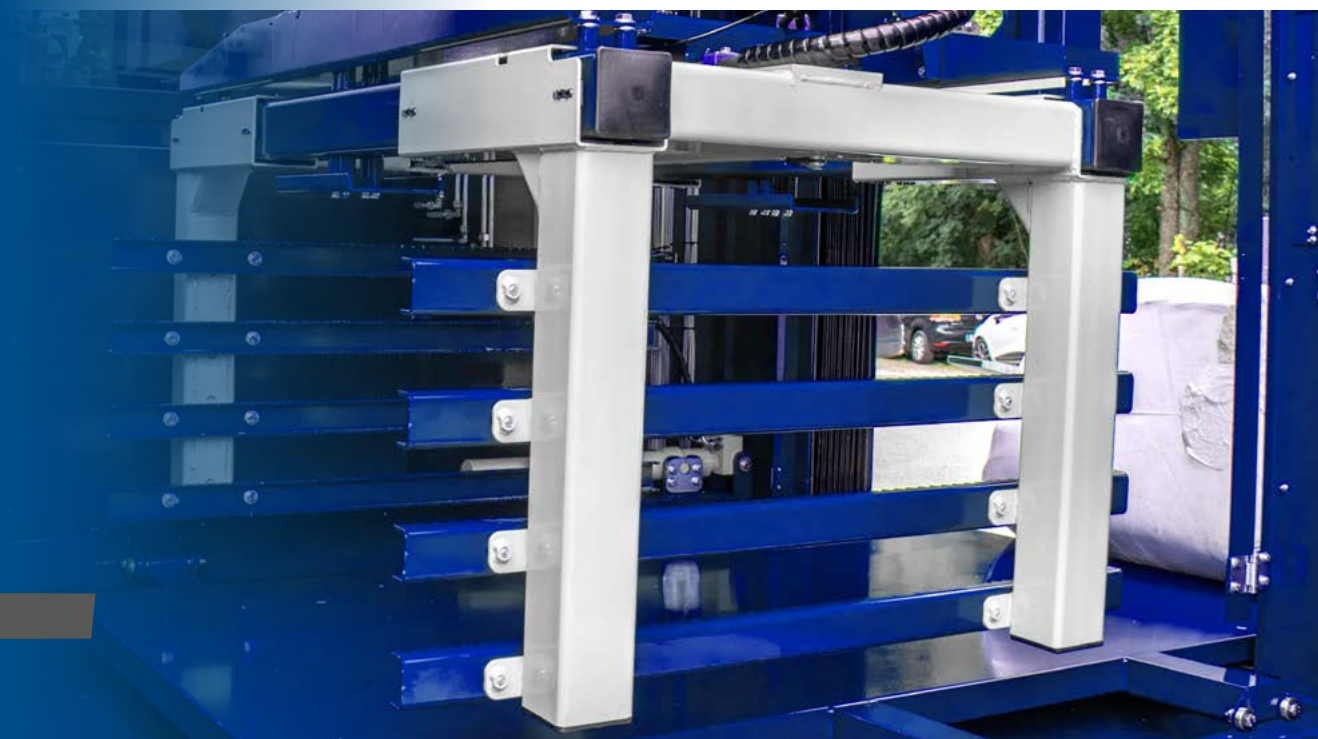
IW300-C angedockt an eine ABBA Ballen-Kanalpresse beim Beladen



Terminal PROF1 plus L

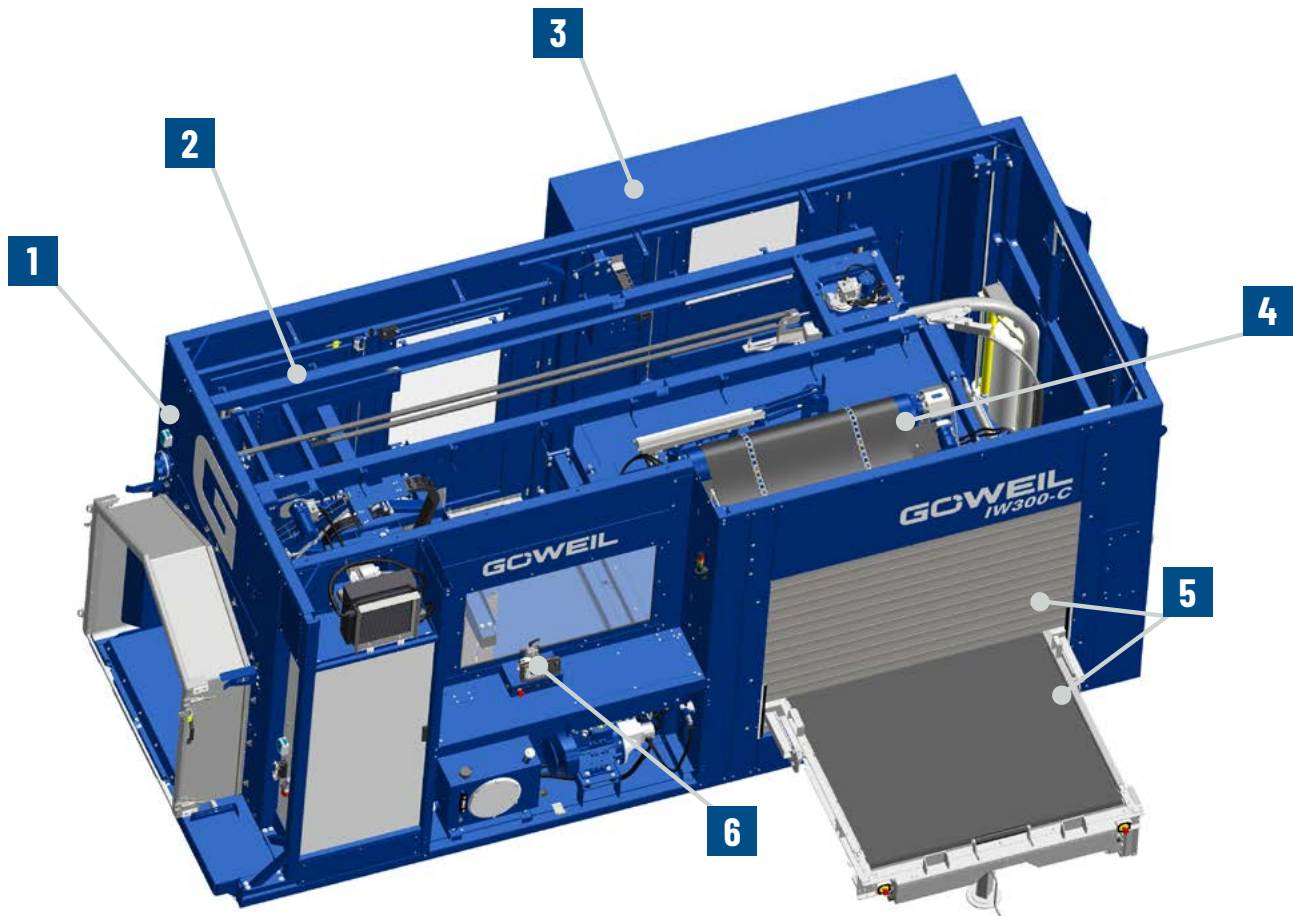


Wickeleinheit



Ballenmanipulator

HIGHLIGHTS



1 Geschlossener Abrollcontainer mit Übergabeschleuse und Absaugung:

Der dicht aufgebaute Container mit Übergabeschleuse sorgt für einen minimalen Faseraustritt. Optional ist eine Absaugung erhältlich. Mit einer Hakenaufnahme kann der Container einfach befördert werden. Drei Flügeltüren ermöglichen ein leichtes Reinigen des Innenraumes.

2 Ballenmanipulator:

Der Ballenmanipulator erkennt automatisch den Ballen, vermisst diesen und greift ihn mittig. Der Ballen wird angehoben und durch einen Kettenantrieb – ebenfalls mittig – auf den Wickeltisch abgelegt. Die Positionierung erfolgt über Reed-Schalter. Der Wickelvorgang beginnt erst, wenn sich der Manipulator wieder in Ausgangsposition befindet.

3 Ausschub:

In Arbeitsposition wird der Ausschub ausgefahren, um den nötigen Radius für ein problemloses Wickeln zu garantieren. Eine integrierte Türe im Ausschub ermöglicht einen einfachen Folienwechsel. Der Wickelarm befindet sich hier in Ausgangsposition.

4 Wickelarm mit Wickeltisch:

Die langjährig bewährte Wickeltechnik von GÖWEIL garantiert ein sauberes Einwickeln der Ballen. Der Einfachwickelarm mit 750 mm Folienvorstrecke und Folienabschneider verfügt zudem über eine Folienüberwachung, die den Wickelvorgang bei Folienriss oder -ende abschaltet. Ist der Wickelvorgang abgeschlossen, spannt sich das Ballentransportband des Wickeltisches und der Ballen wird auf das Ballenförderband übergeben.

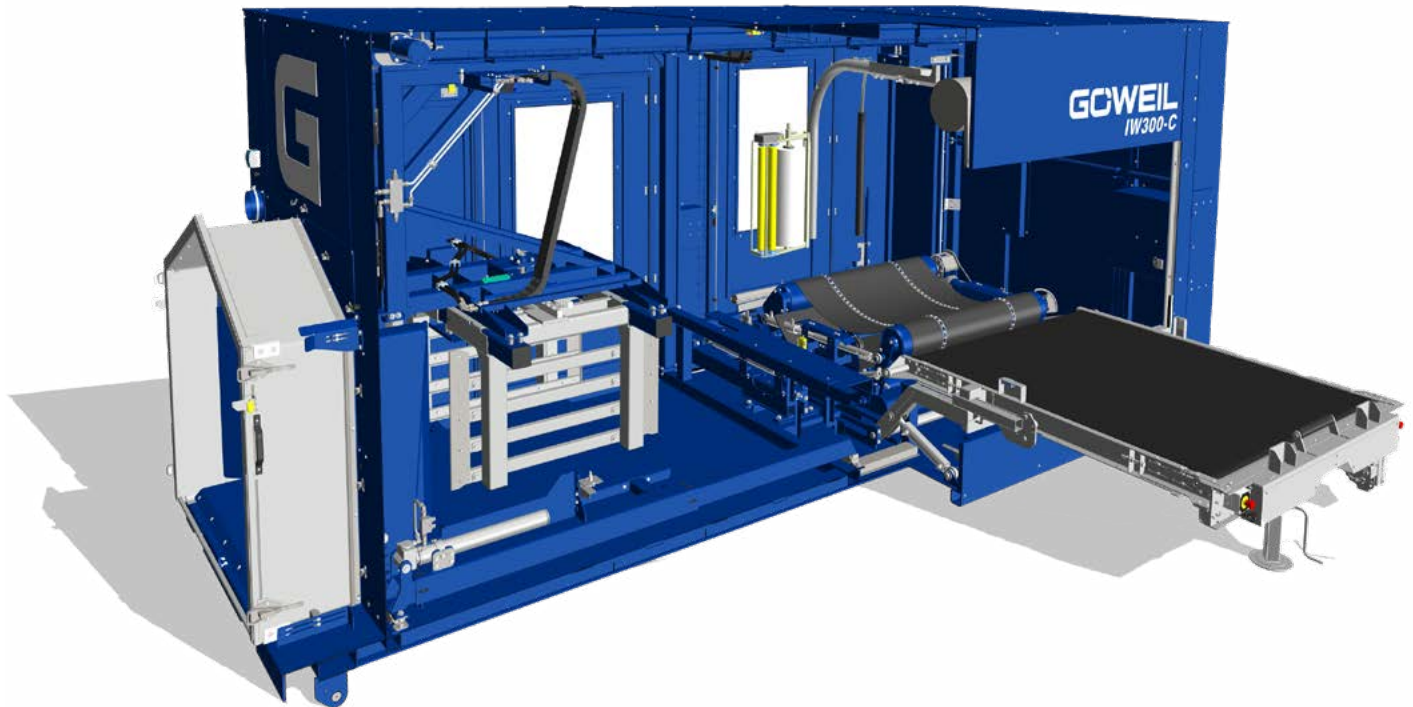
5 Rolltor und Ballenförderband:

Das Rolltor öffnet automatisch sobald der Ballen vom Wickeltisch ausgefahren wird. Auf dem hydraulisch schwenkbaren Förderband wird der fertige Ballen zur Entnahme abgelegt. Für den Transport des Wicklers wird das Förderband über das Rolltor in den Container eingefahren.

6 Steuerung, Antrieb und Hauptschaltschrank:

Die Steuerung erfolgt über die eigens entwickelte vollautomatische Programmsteuerung PROFIL mit dem benutzerfreundlichen Terminal PROFIL plus L. Der zentrale Hauptschaltschrank mit integrierter Steuerung und Drehfeldüberwachung ist bei der Grundmaschine integriert. Die zentrale Ölversorgung erfolgt über ein Hydraulikaggregat mit einem 30l Tank inklusive Tankheizung sowie Füllstandsüberwachung und verfügt über ein Ölkühlsystem im Rücklauf. Zusätzlich sind Druck- und Rücklaufilter standardmäßig verbaut.

AUSSTATTUNG



Grundausstattung

- **Abrollcontainer für Hakenlift**
- **Hydraulischer Ausschub**
mit integrierter Tür für Folienwechsel
- **Doppelflügeltür**
zur Reinigung bzw. zur Ballenentnahme bei Bindefehler
- **Übergabeschleuse**
mit Sicherheitsabfrage zur Presse
- **Balleneinschub**
zum Positionieren des letzten Ballens für den Ballenmanipulator
- **Ballenmanipulator inkl. Ballenüberwachung**
- **Wickeleinheit**
Wickeltisch mit durchgehendem Ballentransportband; Einfachwickelarm mit Folienvorstrecker 750 mm & Folienüberwachung
- **Hydraulisch schwenkbares Ballenförderband**
und automatisches Rolltor für Ballenausgabe
- **7,5 kW Elektrohydraulischer Antrieb**
Stromversorgung 32A (400V)
- **Programmsteuerung PROFI**
Alle Arbeitsabläufe werden vollautomatisch ausgeführt
- **Terminal PROFI plus L**
auf der Seite der Ballenausgabe
- **Hauptschaltschrank**
mit Drehfeldüberwachung
- **Vollautomatische Zentralschmierung für Fett**
- **Anschluss für Absaugung (Ø 150 mm)**

Technische Daten // Grundausstattung

Abmessungen	6.500 x 2.550 x 2.750 mm
Gewicht	6.980 kg
Antriebsleistung	32A / 5-polig
Taktzeit	ca. 4 min / Ballen
Ballengröße	max. 75 x 105 x 140 cm
Ballengewicht	400-700 kg (max. 900 kg)
Sicherheitstechnik	24V DC

DEMNÄCHST VERFÜGBAR

***INDIVIDUELL
ANPASSBAR
VON DER
GRUNDMASCHINE
BIS ZUR
PROFIANLAGE***



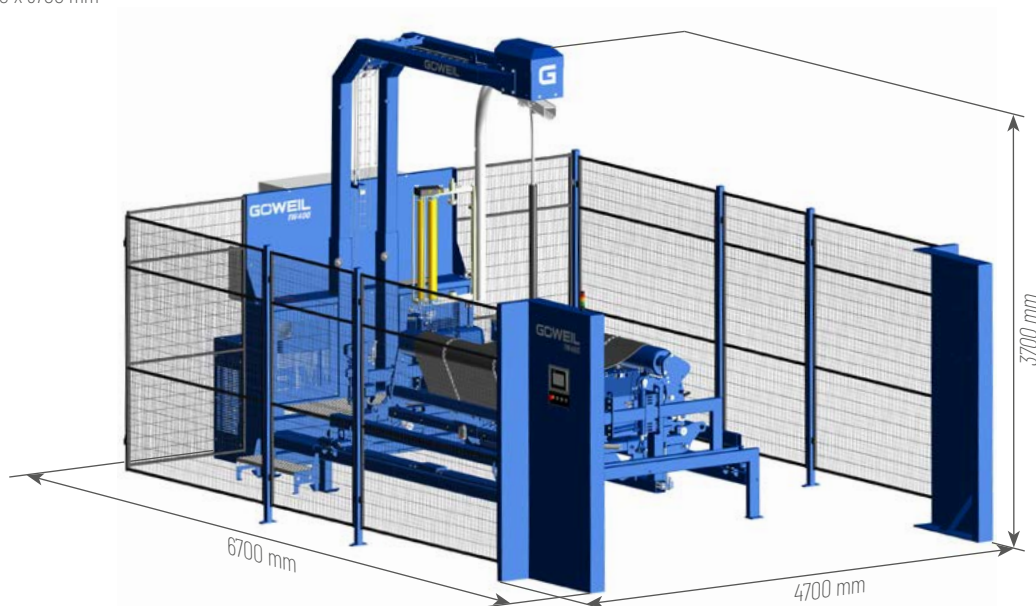
IW400

Stationäre Wickelmaschine

Die IW400 Wickelmaschine ist bestens geeignet für das Einwickeln von Quaderballen. Die aus Industriepressen kommenden Ballen werden mit Folie verpackt und können somit optimal gelagert werden. Speziell in den Revisionszeiten von Anlagen kann man so den täglich anfallenden Müll bestens zwischenlagern. Dank des modularen Baukastensystems lässt sich die Industrie-Wickelmaschine an alle Kundenwünsche perfekt anpassen.

IW400 mit frontaler Beladung und Schutzzaun

LxBxH: 6700 x 4700 x 3700 mm



Grundausstattung IW400

- **Wickereinheit**
Wickeltisch mit Ballentransportband
Vorschubabschaltung
Einfachwickelarm mit Folienvorstrecker für 750 mm
Folienabschneider
Folienüberwachung
- **15 kW Elektrohydraulischer Antrieb**
Stromversorgung 32A (400V)
- **Hauptschaltschrank**
mit Drehfeldüberwachung
- **Vollautomatische Zentralschmierung für Fett**
- **Podest für Folienwechsel**
- **Siemens S7 Programmsteuerung mit 7" Siemens Touch-Terminal**
- **Schutzzaun nach Kundenbedarf**
Sicherheitstechnik wahlweise mit Türen oder Lichtgitter
(Abrechnung in Laufmeter)

Technische Daten // Grundausstattung

Abmessungen LxBxH	6.700 x 4.700 x 3.700 mm
Antriebsleistung	400V / 32A (5-polig)
Ballengröße	min. 100 x 80 x 100 cm max. 120 x 120 x 200 cm
Ballengewicht	max. 1.500 kg

Zusatzausstattung IW400

- **Wiegesystem**
mit Wiegetisch, Wiegeterminal und Etikettendrucker
- **Doppelwickelarm***
mit Einfolienbetrieb und 2. Podest für Folienwechsel

Zusatzmodule zu IW400*

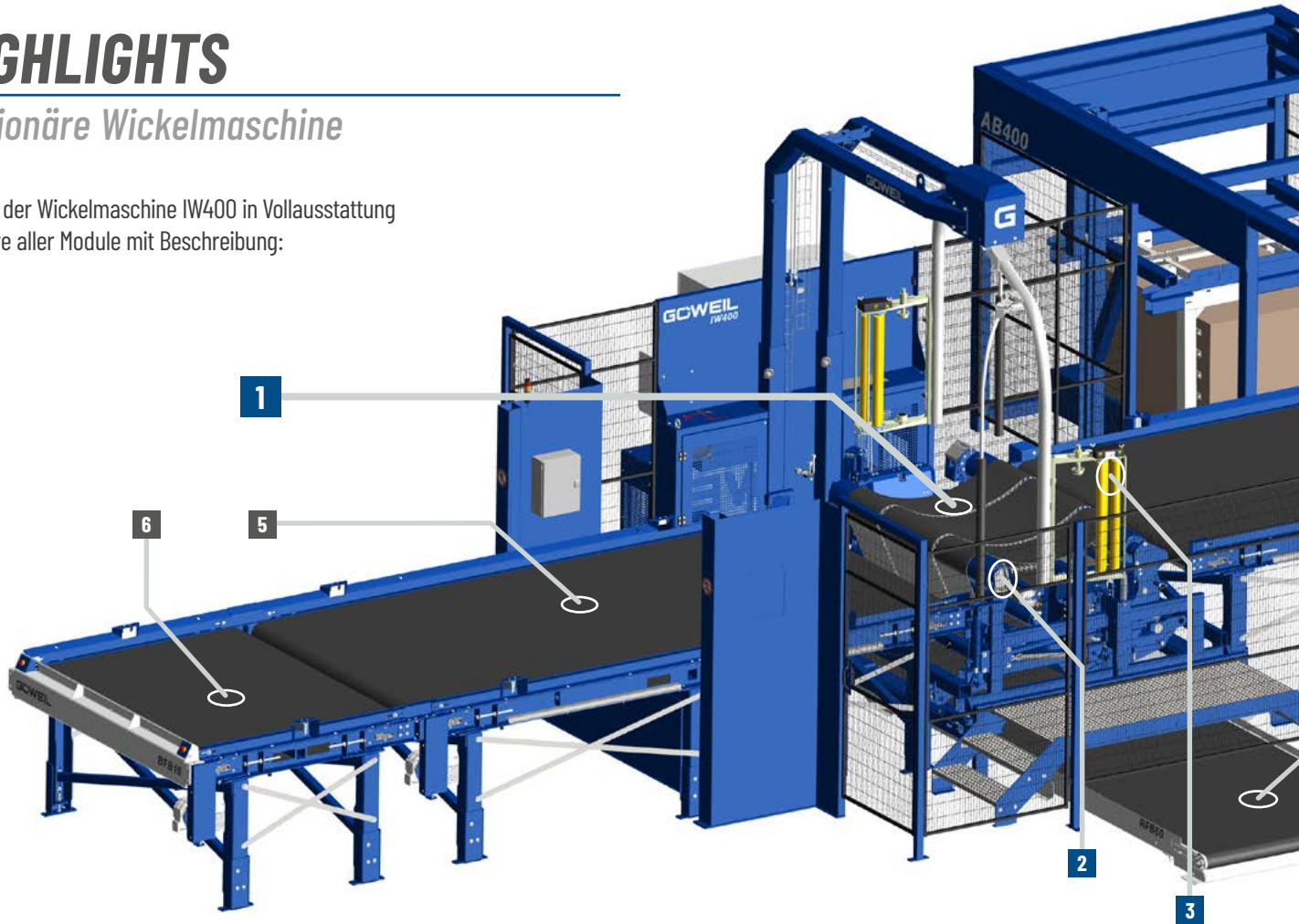
- **RFB60**
Resteförderband – entfernt Reste unter der Wickelmaschine
- **BFB42**
Bei Einzelverwendung zum Be- und Entladen auf einer Seite
Bei Doppelverwendung zum Durchladen der Ballen
- **BFB15**
Ballenförderband – zur Ablage von zwei Ballen
(nur in Kombination mit mind. einem BFB42)
- **AB400**
Automatische Ballenbeschickung
mit Ballenmanipulator, Ballenüberwachung und Schutzzaun

* nur bei seitlicher Beladung des IW400

HIGHLIGHTS

Stationäre Wickelmaschine

Aufbau der Wickelmaschine IW400 in Vollausstattung inklusive aller Module mit Beschreibung:



1 IW400 Wickelmaschine

Wickeltisch mit Ballentransportband

Die beidseitig angeordneten Walzenrohre sind durch Steuerstangen miteinander verbunden. Es entsteht eine Zwangssteuerung, die in Verbindung mit dem Transportband eine Klemmwirkung auf den Ballen erzeugt. Somit wird mit dem Wickeltisch vor allem bei rechteckigen Kanalmaßen eine sichere Ballenführung erzielt. Ist der Wickelvorgang abgeschlossen, spannt sich das Band des Wickeltisches und der Ballen wird auf das Förderband übergeben.

Wickelarm mit Folienvorstreckern

Sowohl der Einfach- als auch der Doppelwickelarm sind mit 750 mm Folienvorstreckern sowie Folienabschneidern ausgestattet. Die Wickeleinheiten verfügen zudem über eine Folienüberwachung, die den Wickelvorgang bei Folienriss oder -ende abschaltet. Der optionale Doppelwickelarm mit Einfolienbetrieb wickelt auch Ballen mit einer Folie zu Ende. Die langjährig bewährte Wickeltechnik von GÖWEIL garantiert ein sauberes Einwickeln der Ballen.

Podest für Folienwechsel

Hinter der Wickeleinheit ist ein fixes Podest für den Folienwechsel verbaut. Wickelfolien können somit in angenehmer Arbeitshöhe getauscht werden. Beim optionalen Doppelwickelarm ist ein zweites Podest inkludiert. Dieses erleichtert den Folienwechsel beim zweiten Wickelarm und dient zugleich auch als Übertrittshilfe bei dem Zusatzmodul RFB60 Restförderband.

Hauptschaltschrank und Hydraulikversorgung

Der zentrale Hauptschaltschrank mit integrierter Steuerung und Drehfeldüberwachung ist bei der Grundmaschine integriert und bietet die Möglichkeit zur Erweiterung für sämtliche optionale Module.

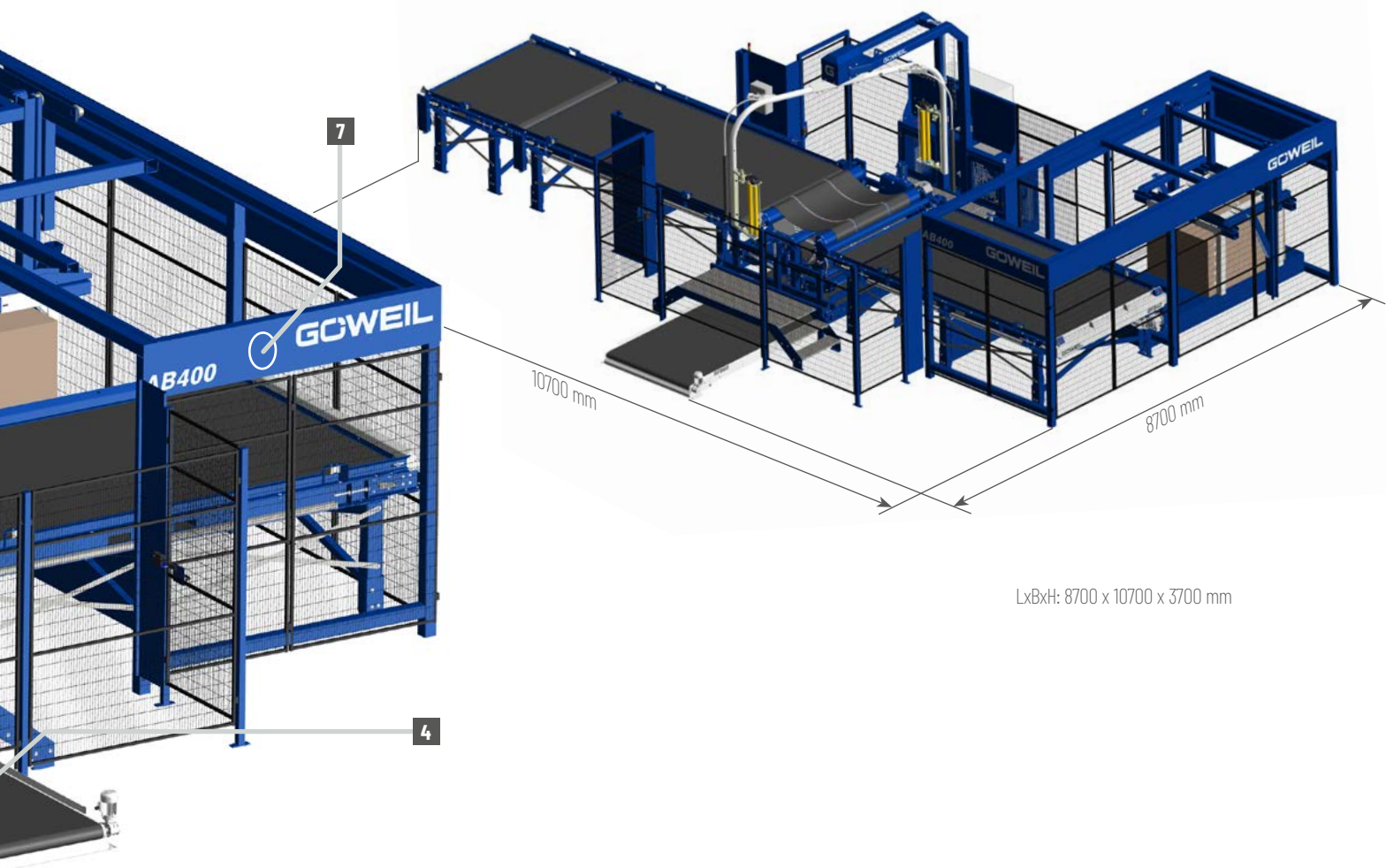
Die zentrale Ölversorgung erfolgt über ein Hydraulikaggregat mit einem 30l Tank inklusive Tankheizung sowie Füllstandsüberwachung und verfügt über ein Ölkühlsystem im Rücklauf. Zusätzlich sind Druck- und Rücklauffilter standardmäßig verbaut. Anschlüsse für die automatisierte Ballenbeschickung sind vorgesehen.

Schutzzaun

Der Schutzzaun kann je nach Ausstattung der Wickeleinheit sowie den örtlichen Gegebenheiten des Kunden variieren und wird in Laufmeter angeboten. Wahlweise können auch Zutrittsstüren inklusive Türzuhaltung eingebunden werden. Dies vereinfacht den Folienwechsel sowie Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten. Als Sicherheitsvorkehrung wird ein Lichtgitter für die Be- und Entladezone der Ballen nach Bedarf angebracht.

Programmsteuerung

Die Steuerung der gesamten Maschine bzw. Anlage erfolgt vollautomatisch über die eigens für die benötigten Abläufe entwickelte Programmsteuerung. Navigation, Arbeitsabläufe sowie Wartungsprozesse werden auf einem grafischen Terminal einfach und übersichtlich dargestellt. Das Bedienterminal kann an mehreren Positionen rund um die Anlage angebracht werden.



LxBxH: 8700 x 10700 x 3700 mm

Zusatzausstattung IW400

2 Wiegesystem

Das Wiegesystem besteht aus Wiegetisch, Wiegeterminal und Etikettendrucker. Vier Wiegezellen sind direkt im Wickeltisch integriert. Der Wiegevorgang der gewickelten Ballen verläuft automatisch – somit entsteht keine Zeitverzögerung im Arbeitsablauf. Die Ballen können einzeln gewogen, oder auch als komplette Charge ausgewertet werden. Mit dem Etikettendrucker werden Informationen wie das Ballengewicht, Datum und die Uhrzeit abgebildet.

3 Doppelwickelarm

Der serienmäßige Einfachwickelarm kann optional durch einen Doppelwickelarm aufgerüstet werden. Somit werden die Ballen zeitgleich mit zwei 750 mm Wickelfolien eingestreckt. Die patentierten Kunststoffwalzen sorgen für eine gleichmäßige Vorspannung der Folie. Beim Doppelwickelarm ist der Einfolienbetrieb integriert. So können Ballen bei Ende oder Riss einer Folie ohne Unterbrechung zu Ende gewickelt werden. Bei Ende oder Riss beider Folien schaltet die serienmäßige Folienüberwachung den Wickelvorgang ab.

Zusatzmodule zu IW400

4 RFB60 Resteförderband

Unter dem Wickeltisch kann optional ein 6 m langes Resteförderband positioniert werden. Dieses transportiert Reste, welche sich bei der Ballenübergabe oder beim Wickelvorgang vom Ballen lösen, aus der umzäunten Anlage. Somit werden Reinigungsarbeiten vereinfacht und abfallendes Pressmaterial kann wieder dem Pressvorgang beigegeben werden.

5 BFB42 Ballenförderband

Zum einfachen und schnelleren Be- und Entladen der Wickeleinheit können bis zu zwei 4,2 m lange Ballenförderbänder adaptiert werden. Somit besteht die Möglichkeit, die Förderbänder während des Wickelvorganges zu be- und entladen. Dies funktioniert sowohl direkt mit einem Stapler als auch mit dem AB400 (Automatische Ballenbeschickung – siehe Punkt 7).

6 BFB15 Ballenförderband

Um den Arbeitsvorgang für die Be- und Entladung der Ballen zu beschleunigen, kann vor einem BFB42 noch ein weiteres 1,5 m langes Förderband platziert werden. Dieses dient zum Zwischenlagern von bereits gewickelten Ballen.

7 AB400 Automatische Ballenbeschickung

Der AB400 ist eine automatische Ballenbeschickungsanlage, die den Ballen direkt aus der Müllpressanlage übernehmen kann. Im Anschluss wird mit einem Ballenmanipulator der ungewickelte Ballen aufgenommen und in Folge auf ein BFB42 Ballenförderband für den Transport auf den Wickeltisch abgelegt.

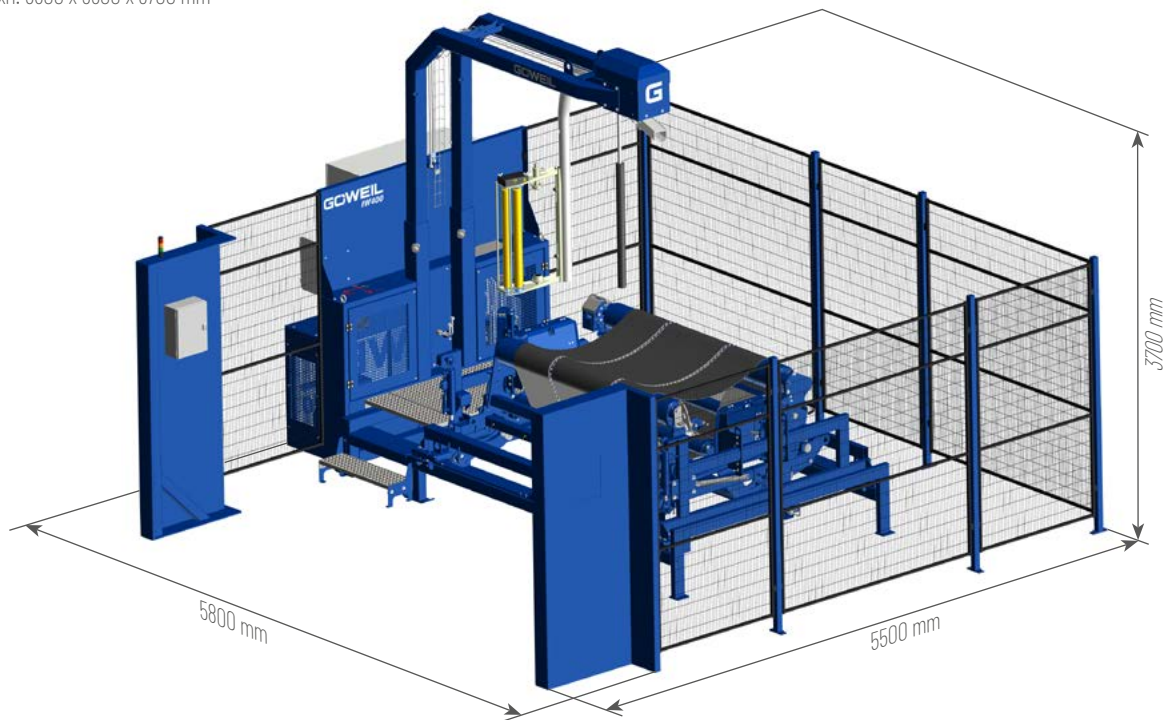
VARIANTEN

Stationäre Wickelmaschine

Auflistung weiterer möglicher Varianten

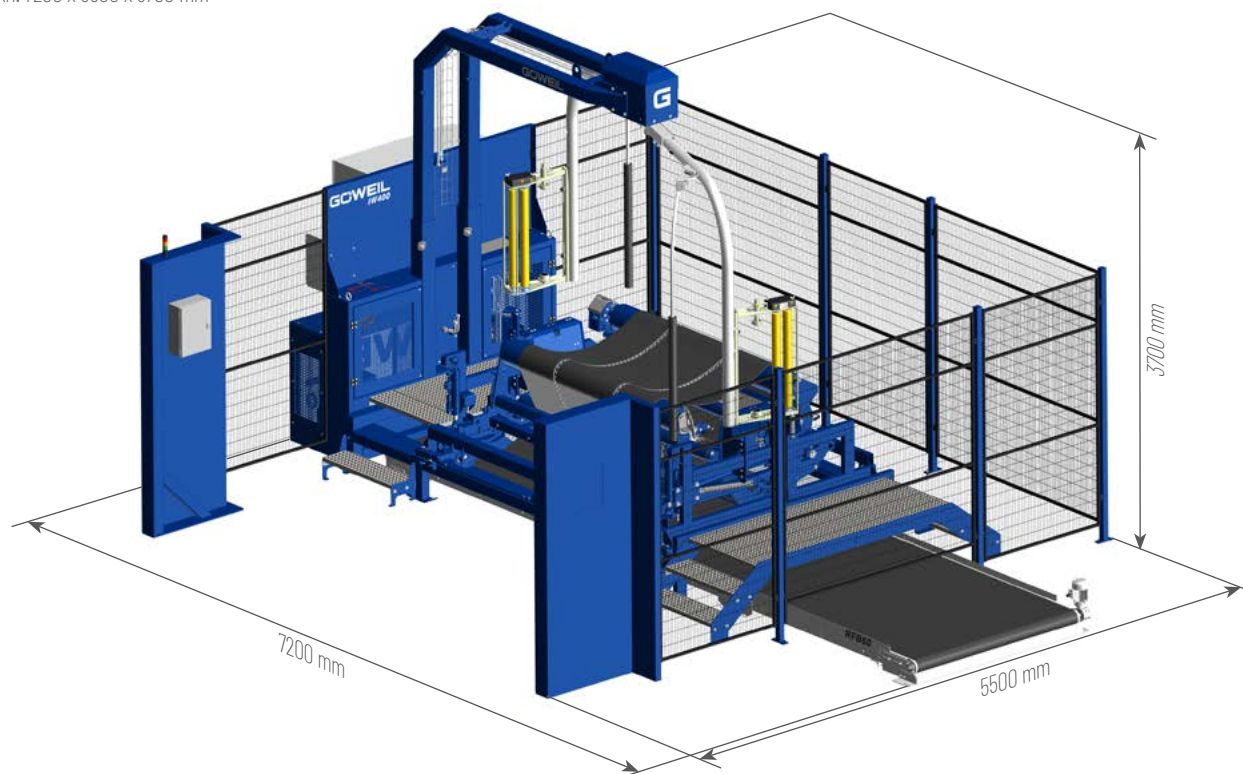
IW400 mit Ballenbeladung seitlich und Einfachwickelarm

LxBxH: 5800 x 5500 x 3700 mm



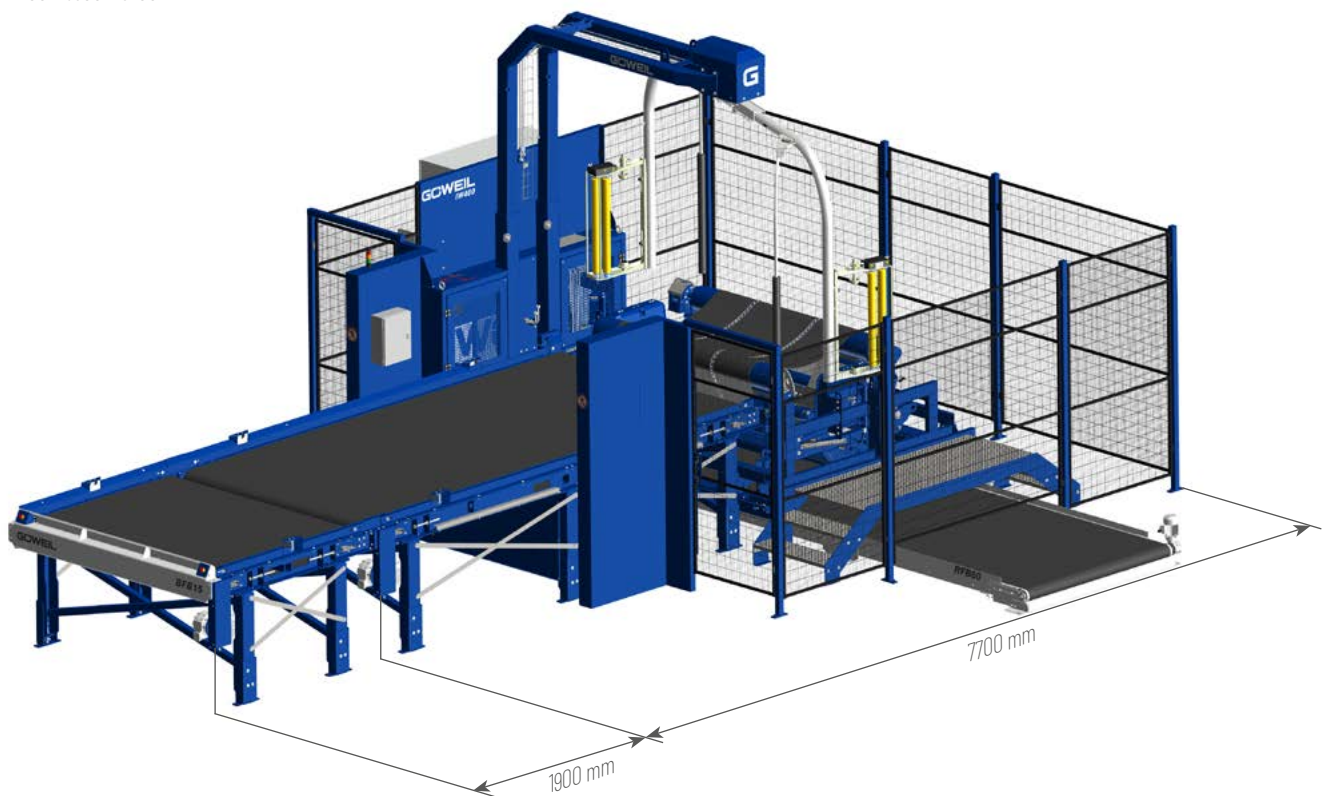
IW400 mit Ballenbeladung seitlich, Doppelwickelarm und RFB60 Resteförderband

LxBxH: 7200 x 5500 x 3700 mm



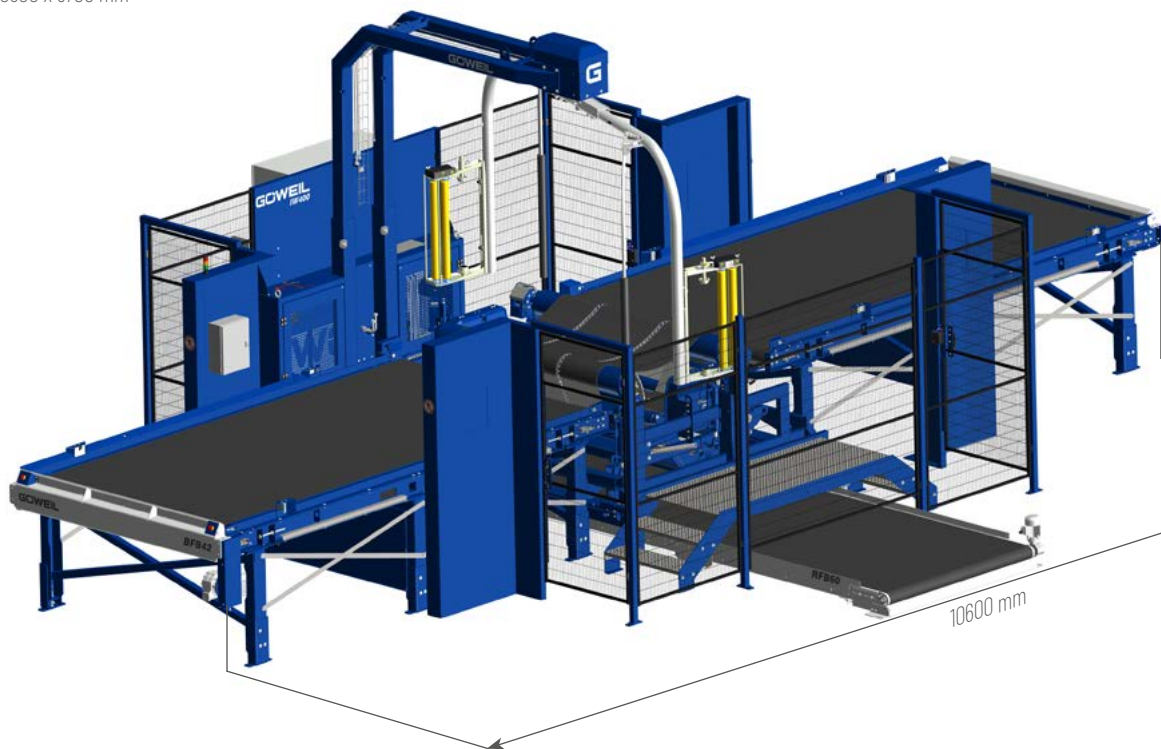
IW400 mit Ballenbeladung seitlich, Doppelwickelarm, RFB60 Resteförderband, BFB42 & BFB15 Ballenförderbänder

LxBxH: 7200 x 9600 x 3700 mm



IW400 mit Ballenbeladung seitlich, Doppelwickelarm, RFB60 Resteförderband und 2x BFB42 Ballenförderband

LxBxH: 7200 x 10600 x 3700 mm



VARIO-MASTER V140

Press-Wickelkombination

GÖWEIL's VARIO-Master ist DIE Press-Wickelkombination für Rundballen. Ursprünglich für die Landwirtschaft gedacht, erweiterten sich im Laufe der Zeit die Anwendungsgebiete der VARIO-Master enorm. Eine Vielfalt an kleingehäckselten Materialien lässt sich zu perfekt gepressten und eingewickelten Rundballen verarbeiten. Die robuste Bauweise und Langlebigkeit der Press-Wickelkombination spricht für sich und so zählen sowohl Lohnunternehmer als auch landwirtschaftliche und industrielle Großbetriebe weltweit zu unseren Kunden.



Vorteile der Press-Wickelkombination

Hohe Verdichtung

Durch die hohe Pressdichte wird das Material auf ein Minimum verdichtet. Dies spart wertvollen Lagerplatz.

Aufbau der Maschine

Ein absolutes Plus! Die Maschine ist in rund drei Minuten einsatzbereit.

Beste Kontrolle

Die Programmsteuerung „PROFI“ kontrolliert mittels Bussystem den gesamten Arbeitsablauf vollautomatisch. Der Bediener überwacht lediglich die Maschine.

Schnell und wendig

Die Schwenkdeichsel kann die Maschine beiderseits bis zu 30° ausschwenken. So entsteht ein minimaler Wendekreis und der Antrieb ist auf beiden Seiten möglich.

Gut geschmiert

Die Zentralschmierung versorgt die wichtigsten Lagerstellen kontinuierlich mit Fett bzw. Öl. Eine sehr lange Lebensdauer sowie ein geringer Verschleiß sind somit garantiert.

Kein Weg zu weit

Durch das 80 km/h-Fahrwerk werden alle Einsatzorte schnell erreicht, egal ob mit dem Traktor oder LKW (80 km/h-Fahrwerk nur bei Verwendung der 2-Leiter-Druckluftbremsanlage - inklusive ABS).

Bremsanlage

Eine 2-Leiter-Druckluftbremsanlage oder eine hydraulische 2-Leiter Bremsanlage wird serienmäßig aufgebaut.

Immer genug auf Lager

Mit dem hydraulisch abklappbaren Folienmagazin für bis zu 18 Rollen Folie ist die VARIO-Master auch an langen Arbeitstagen bestens gerüstet.

Bestens beleuchtet

Mit der LED-Lichtanlage ist die VARIO-Master auch nachts bestens ausgeleuchtet.

Pressbare Materialien

Das Lager- und Transportproblem verschiedener Grundstoffe kann mit der VARIO-Master einfach und schnell gelöst werden. Zuerst werden die Materialien gehäckselt und im Anschluss gepresst. Die Rundballen sind optimal zur Zwischenlagerung und können auch platzsparend transportiert werden. Im Ballen verpackt bleibt das Material trocken und sauber.

Je nach Größe und Struktur kann das Material zwischen 30% und 70% im Ballen verdichtet werden.

RDF / Ersatzbrennstoffe:

Ein immer akuter werdendes Problem stellt die Lagerung von Müll und Abfällen dar. Einige Materialien werden zur Weiterverarbeitung aufbereitet und als Ersatzbrennstoffe genutzt.

Kunststoffe:

Folien und feste Reststoffe aus Kunststoff mit einer Korngröße bis zu 50 mm

Holz / Hobelspäne:

Sägespäne, Hobelspäne, Hackreisig, Holzwolke, Rindenmulch oder Sägemehl

Weitere Materialien:

Getreide, Zuckerrüben-Schnitzel, Bagasse, Miscanthus, Pferdemist, Kompost, Teppichflocken und viele mehr.



RDF - fester Abfallstoff



Hackreisig



Zuckerrüben-Schnitzel



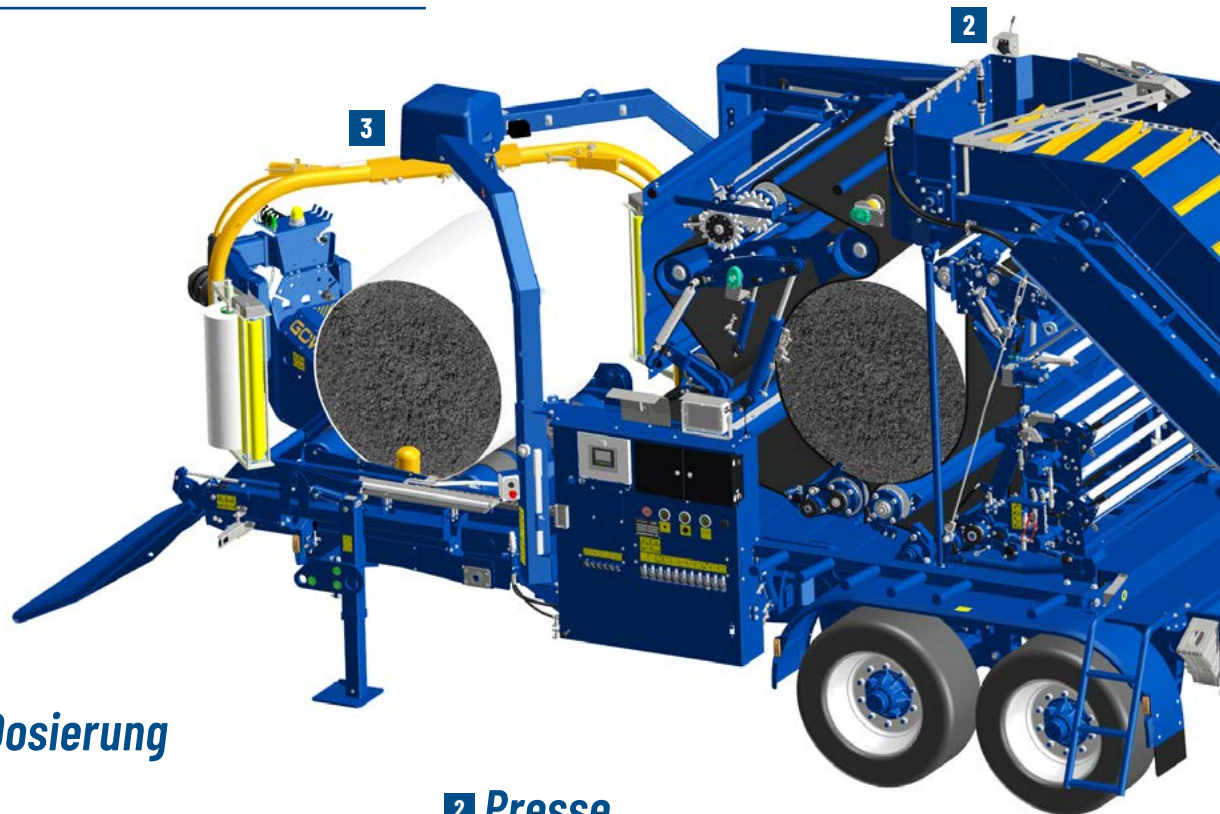
Teppichflocken



Pferdemist



HIGHLIGHTS



1 Zubringung / Dosierung

Niedrige Bauweise:

Ob Kipper, Abschiebewagen, LKW oder direkte Beschickung - der 3,50 Meter breite Zubringer kann aufgrund seiner niedrigen Bauweise leicht und einfach befüllt werden.

Geräumiger Multicrop-Zubringer:

Der Multicrop-Zubringer mit einem Volumen von rund 13 m³ sorgt für einen großen Puffer. So wird ein Stillstand der VARIO-Master V140 bei der Beschickung vermieden.

Um die vielen unterschiedlichen Materialien besser verarbeiten zu können, wurde der Zubringer mit einer Dosiertrommel ausgestattet. Diese und die Zuführschnecken sorgen für einen gleichmäßigen Gutfluss am Steilförderer und bereiten auch fasriges Material optimal auf.

Kratzboden:

Die Geschwindigkeit des Kratzbodens passt sich der Materialmenge an und regelt sich automatisch. Die verzinkten, gesenkgeschmiedeten Kratzbodenketten von Rübigen bei Steilförderer und Zubringer sind nahezu unverwundlich.

2 Presse

Hydraulisch angetriebene, variable Presskammer:

Zwei Endlosbänder sorgen permanent für eine hohe Verdichtung des Materials. Ballendurchmesser und Pressdichte werden am Terminal eingestellt. Die Rundballen können mit einem Durchmesser von 80 bis 140 cm - regulierbar in 5 cm Schritten - gepresst werden. Durch den hydraulischen Antrieb kann die Geschwindigkeit der Presskammer in vier Stufen an das Material angepasst werden.

Lange Lebensdauer:

Groß dimensionierte und abgedichtete Lager sowie ein perfekt abgestimmtes Schmiersystem garantieren eine lange Lebensdauer der Maschine.

Netz oder Folie:

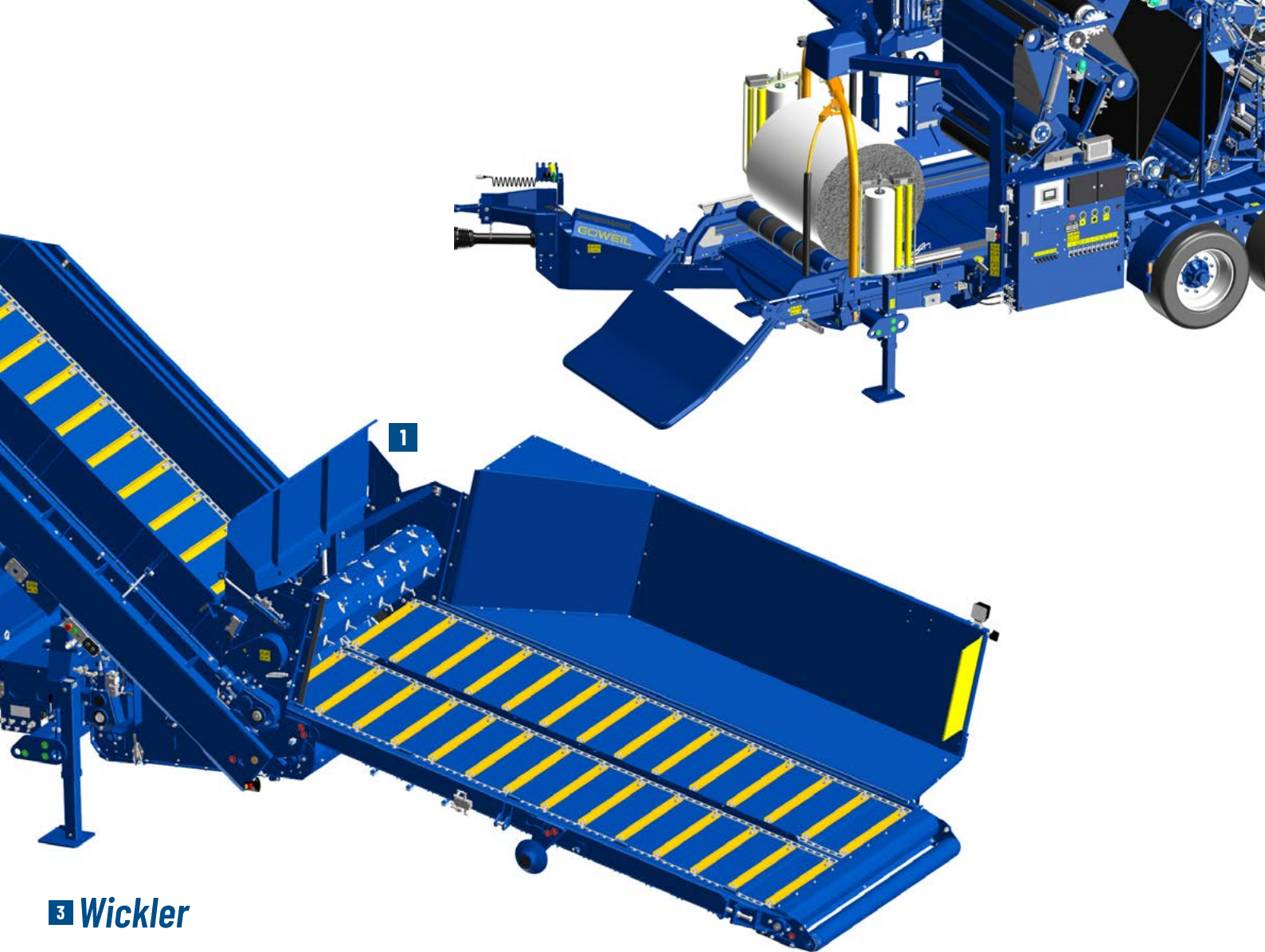
Um einen Ballen perfekt zu konservieren ist ein effizientes Bindungssystem erforderlich. Serienmäßig ist die VARIO-Master V140 mit einer kombinierten Doppelbindung für Netz und Folie ausgestattet.

Rückführband:

Keine Verluste gibt es dank dem Rückführband, das unter der gesamten Maschine verläuft, Bröckelverluste auffängt und ohne Verschmutzung wieder in den Steilförderer zurückführt.

Wassereinspritzung:

Dient zum Beimengen von Wasser beim Pressen trockener Materialien.



3 Wickler

Fahrbarer Wickeltisch:

Der Wickeltisch fährt unter die Presskammer und übernimmt den Ballen direkt, schnell und schonend.

Doppelwickelarm:

Dank des serienmäßigen Doppelwickelarms mit 2 x 750 mm Folienvorstreckern ist der Wickler immer eine Umdrehung voraus. Mehr Ballen pro Rolle Folie sind das Resultat der patentierten Kunststoffwalzen.

Folienüberwachung und Einfolienbetrieb:

Bei Folienende oder Riss einer Folie wird die Vorschub-Geschwindigkeit des Wickeltisches so reduziert, dass wieder eine 50%ige Überlappung garantiert ist. So kann der Ballen ohne Unterbrechung zu Ende gewickelt werden. Bei Ende oder Riss beider Folien schaltet die Folienüberwachung den Wickelvorgang ab.

Ballenablagerampe:

Eine schonende Ballenablage garantiert die hydraulisch abklappbare Ballenablagerampe.

Folienabschneider:

Das rostfreie Kappmesser garantiert ein präzises Abtrennen der Folie. Die serienmäßige Schwimmstellung des Folienabschneiders sorgt für ein leichtes Lösen der Folie, wodurch keine Reste eingeklemmt werden.



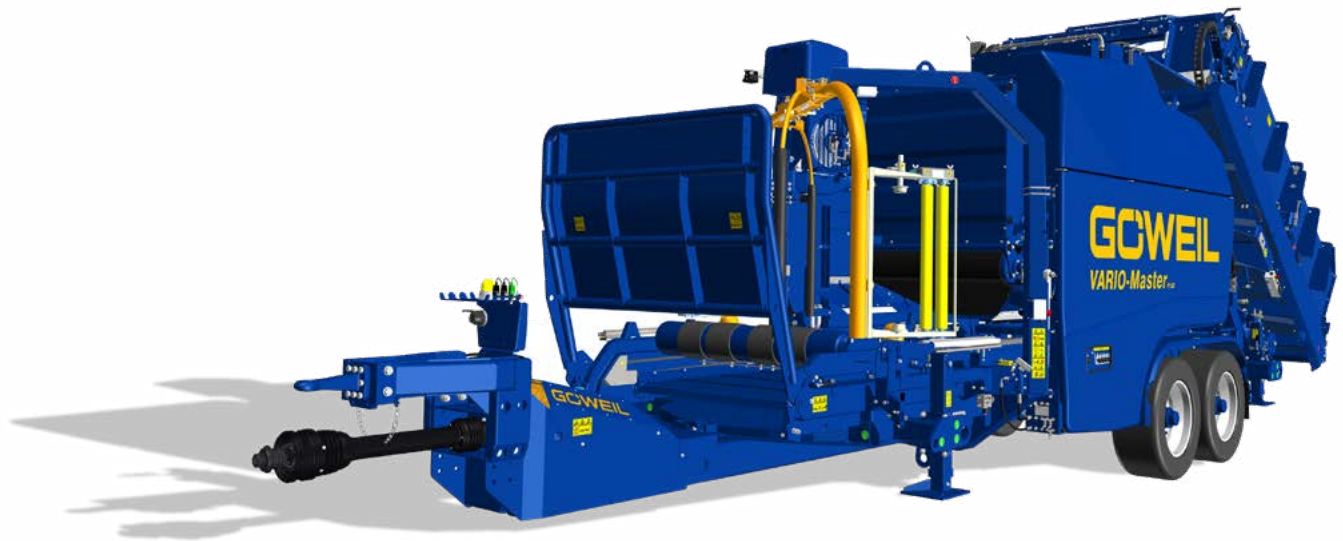
Steuerung

Programmsteuerung PROFI mit Terminal PROFI plus L

Die Bedienung der VARIO-Master erfolgt mit dem Terminal PROFI plus L. Die Benutzeroberfläche ist intuitiv aufgebaut und ermöglicht eine einfache Bedienung der Maschine. Über das Display werden der gesamte Arbeitsprozess und auch die Maschineneinstellungen dargestellt. Über den USB-Port des Terminals können Sprache und Kundenlogos für das Wiegesystem mit Etikettendrucker einfach importiert sowie Kundenkontodaten in CSV-Form exportiert werden.

AUSSTATTUNG

Schnell, einfach und vollautomatisch. Jedes kleine Detail trägt zum optimalen Materialfluss bei. Die VARIO-Master punktet dadurch mit einer erstklassigen Durchsatzleistung. Hier finden Sie einen Überblick über die Ausstattung der Press-Wickelkombination:



Grundausrüstung

MIT EU-Typgenehmigung für bis zu 80 km/h

- **Doppelwickelarm**
- **Hydraulisch angetriebene variable Presskammer für Ballendurchmesser von 80 - 140 cm**
- **Doppelbindung für Netz und Folie**
- **Bordhydraulik mit Ölkühler**
- **Zwei Bänder für eine hohe Verdichtung des Materials**
- **Rückführband gegen eventuelle Bröckelverluste**
- **Integrierter Multicrop-Zubringer (Arbeitsbreite 3,50 m)**
- **Hydraulisch fahrbarer Wickeltisch**
- **4 Stück Ballentransportbänder mit Bandführung und 2 Stück Ballenleitrollen**
- **Ballenablage nach vorne über hydraulische Ballenablagerampe**
- **Höhenverstellbare Zugdeichsel**
- **Folienvorstrecke 500 mm und 750 mm kombiniert mit Überlappungseinstellung**
- **Folienabschneider**
- **Folienüberwachung**
- **Einfolienbetrieb**
- **Tandemachsfahrwerk mit Federung und Bereifung 385/55 R22,5**
- **Hydraulisch absenkbares Folienmagazin für bis zu 18 Rollen Folie**
- **LED Arbeitsscheinwerfer**
- **2-Leiter-Druckluftbremsanlage**
- **Kamerasystem**
Die vier Kameras sind so positioniert, dass man die Presskammer von oben, den Steilförderer, den Wickeltisch sowie die Rückseite der Maschine (in Fahrtrichtung rechts) im Überblick hat.
- **Wassereinspritzung für Presskammer**
Besteht aus Magnetventil, Verschlauchung und einstellbaren Düsen. Zum Beimengen von Wasser bei trockenen Materialien
- **Handsender mit Funk für Ballenablage**
- **Vollautomatische Zentralschmierung für Öl und Fett**
- **Programmsteuerung PROFI**
Alle Arbeitsabläufe werden vollautomatisch ausgeführt

Zusatzausrüstung

- **Elektroantrieb**
Besteht aus 90 kW Elektromotor mit Sanftanlauf. Komplette mit Schaltschrank, Verdrahtung, Sockel mit Staplerlaschen, Not-Aus und Hauptschalter
Erforderlicher Anschluss für E-Motor: 400V/50 Hz, CEE 125A, Schutzklasse IP55
- **Wiegesystem ungeeicht**
Besteht aus Wiegetisch, Wiegeterminal und Etikettendrucker mit GÖWEIL Logo oder Kundenlogo
- **Wiegesystem geeicht**
Besteht aus Wiegetisch, Wiegeterminal und Etikettendrucker mit GÖWEIL Logo oder Kundenlogo
- **Ballenablagerampe mit Ballenaufsteller**
Der Ballen kann stirnseitig schonend (links oder rechts) abgestellt, bzw. nach vorne abgelegt werden
- **Silermittel-Dosierung**
Bedieneinheit Dosistar, Pumpe mit Filter, elektronische Durchflussmessung, verschiedene Düsen, Ansaugschlauch für externen Behälter
Achtung! Kein Tank im Lieferumfang
- **Silermitteltank**
450 Liter Edelstahltank montiert an der Maschine
- **Spannungswandler ABS**
12V auf 24V
- **Ausführung Beleuchtung 24 V**
Bestehend aus Spiralkabel 15-polig auf 13-polig und 2x 7-polig auf 13-polig
- **Zugösenvarianten: A, B, C, D, E, G, M**





Erforderliche Anschlüsse

- 1 doppeltwirkendes und 1 einfaches Steuergerät für die Schwenkdeichsel
- 7-polige Steckdose für die gesamte Lichtanlage, ausgenommen Arbeitsscheinwerfer
- Die elektrische Stromversorgung der Maschine erfolgt über die ISOBUS-Steckdose oder dem mitgeliefertem Kabelbaum

Technische Daten // Grundausstattung

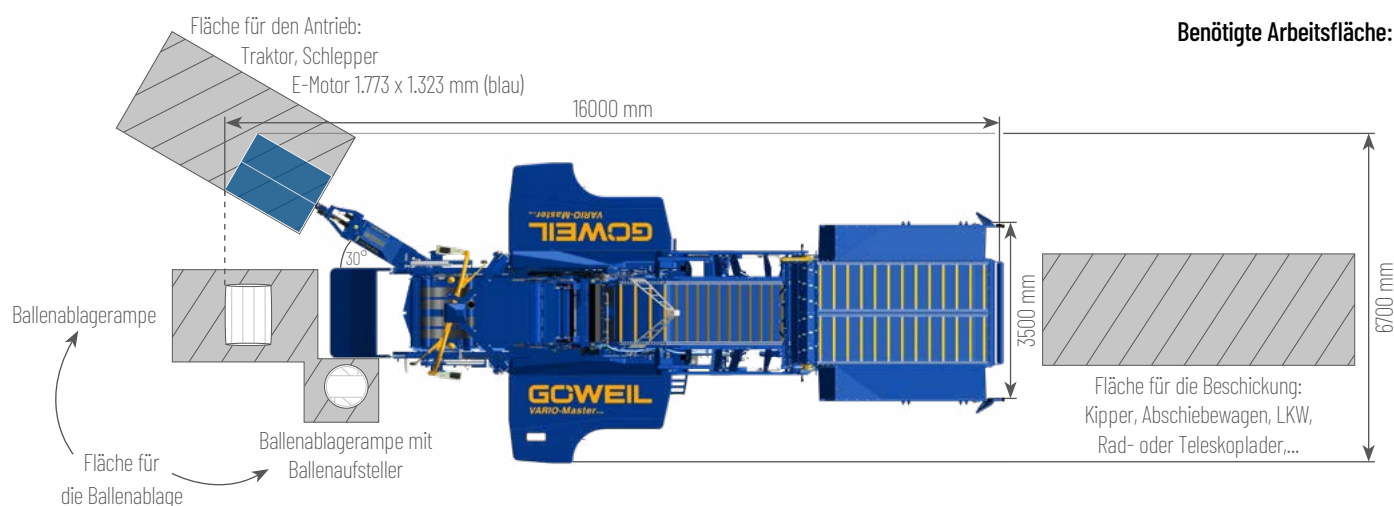
	Transportposition	Arbeitsposition
Gewicht	15.800 kg	
Länge	11.780 mm	14.170 mm
Breite	2.550 mm	max. 6.130 mm
Höhe	4.000 mm	max. 4.375 mm
Rundballen Durchmesser	von 80 bis 140 cm	

Bildbeschreibung

- 1) Die gepressten Ballen werden mit einem Doppelwickelarm luftdicht verpackt
- 2) Ballenablagerampe mit Ballenaufsteller
- 3) Gedruckte Etikette zu Wiegesystem
- 4) Elektroantrieb mit 90 kW - optimal für den Betrieb in Hallen

Leistungsbedarf and das Zugfahrzeug

Ölbedarf Schwenkdeichsel	10 l bei 200 bar
Leistungsbedarf	minedstens 90 kW



Benötigte Arbeitsfläche:

G1010

Paletten-Wickelmaschine

Der G1010 Palettenwickler ist das perfekte Gerät zum Transportieren, Wickeln und Verladen von Palettenwaren. Ein besonderes Einsatzgebiet der Wickelmaschine ist das Verpacken von Rollrasenbahnen. Bei der Konstruktion wurden mehrere Elemente aus der vielfach bewährten Rundballen-Wickeltechnik verwendet. Zudem gibt es für den Wickler eine große Auswahl an Lader-Anbauten.



1 Steuerung

Der Wickler ist mit der benutzerfreundlichen Programmsteuerung PROFI ausgestattet. Alle Arbeitsabläufe und Funktionen werden bequem von der Kabine aus durchgeführt. Sämtliche Arbeitsschritte können manuell oder auch vollautomatisch gesteuert werden.



2 Aufnahme und Transport

Mit dem G1010 Palettenwickler können beladene Paletten mit nur einem Zugfahrzeug transportiert, eingewickelt und verladen werden. Die Paletten werden mit herkömmlichen Gabelzinken aufgenommen. Während des Transports ist der Folienabschneider nach oben geklappt. Die Palette kann komplett unterfahren werden und liegt somit am Gabelrücken an. Die Last ist dadurch sehr nahe am Schlepper. Mit dem seitlich angeordneten Oberteilrahmen hat man zudem stets eine gute Sicht auf die Palette.



3 Hydraulisch fahrbarer Folienvorstrecke

Eine Besonderheit ist der hydraulisch fahrbare Folienvorstrecke. Dieser fährt während des Wickelvorgangs 600 mm auf und ab und kann so mit einer 750 mm Folie eine Palette mit einer Höhe von 1.350 mm komplett umwickeln.



4 Hydraulisch klappbarer Folienabschneider

Der hydraulisch klappbare Folienabschneider klappt vor dem Wickelstart nach unten. Die Palette wird bis zum Palettenanschlag unterfahren und der Wickelstart kann beginnen. Nach der letzten Wickelumdrehung klappt der Folienabschneider nach oben, trennt die Folie sauber ab und klemmt sie gut fest. Für den Transport der Palette wird der Abschneider wieder nach oben geklappt.



5 Gabelzinken

Der G1010 Palettenwickler ist mit der genormten Gabelzinkenaufnahme ISO 3B ausgestattet. Mit den 1.400 mm langen Gabelzinken lassen sich Paletten einfach aufnehmen und transportieren. Optional sind auch noch Gabelzinken mit 2.200 mm Länge sowie Teleskopgabelzinken (Länge: 1.300 mm mit 950 mm Ausschub) erhältlich.



AUSSTATTUNG

Die G1010 Paletten-Wickelmaschine kombiniert drei Arbeitsvorgänge in einer Maschine: Transportieren, Wickeln und Verladen. Hier finden Sie einen Überblick über die Grundausstattung, den technischen Details und den Zusatzausstattungen:



Grundausstattung (ohne Anbau)

- **Load-Sensing**
Kann auch mit Traktoren ohne Load-Sensing-Pumpe betrieben werden
- **Einfachwickelarm**
- **Hydraulisch klappbarer Folienabschneider**
- **Folienvorstrecke kombiniert**
Für Folienbreite 500 mm & 750 mm, zusätzlich kann die Überlappung eingestellt werden
- **Folienüberwachung**
Schaltet den Wickelvorgang bei Folienriss bzw. Folienende ab
- **Hydraulisch fahrbarer Folienvorstrecke**
Höhenvershub: 600 mm
- **Genormte Gabelzinkenaufnahme: ISO 3B**
- **Gabelzinken**
Länge: 1.400 mm
- **LED Arbeitsscheinwerfer**
- **Programmsteuerung PROFi**
Sämtliche Arbeitsschritte können manuell oder auch vollautomatisch durchgeführt werden.

Zusatzausstattung

- **Funkfernsteuerung**
Erforderlicher Anschluss: 3-polige Steckdose für die elektrische Versorgung des Handterminals (12V/10A)
- **Gabelzinken**
Länge: 2.200 mm
- **Teleskopgabelzinken**
Länge: 1.300 mm mit 950 mm Ausschub
- **Versorgungskabel Batterie**
5,3 Meter 2x6 mm² mit 3-poliger Dose
- **Kamerasystem**
Zur besseren Übersicht im Bereich der Gabelzinken und des Folienabschneiders
Erforderlicher Anschluss: 12 Volt Kombistecker DIN ISO 4165
- **Spritzschutz**
Speziell für den Betrieb mit Rad- oder Teleskoplader



Mögliche Anbauten (ohne Montage)

Euro Fangrahmen, Dreipunktanbau Kat. I und II
SMS, MX

Dieci/New Holland, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB Compact Tool
Carrier, Weidemann hydraulisch, Kramer, Schäffer bis 3550, Schäffer
ab 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H/
Liebherr L507, Liebherr L514, Faresin, Fauchaux, Bobcat, Skit Steer, Fendt
Cargo T955/Sennebogen

Andere Anbauten auf Anfrage

Erforderliche Anschlüsse

- Ein Druckanschluss und ein druckloser Rücklauf für die Versorgung der Wickelmaschine
- Load-Sensing-Anschluss (für LS-Betrieb)
- 3-polige Steckdose für die elektrische Versorgung mit direkter Zuleitung zur Batterie (12V/30A) - Leitungsquerschnitt 2x6 mm²

Technische Daten // Grundausstattung

Gewicht	760 kg
Länge	2.000 mm
Breite	1.400 mm
Höhe	2.240 mm
Maximale Palettengröße	1.350 x 1.350 mm
Maximale Palettenhöhe	1.700 mm
Ölbedarf	ab 25l/min. bei max. 190 bar
Palettengewicht	max. 2.000 kg



Bildbeschreibung

- 1) Besonders praktisch ist das Beladen eines Anhängers
- 2) Die Palette wird bis zum Palettenanschlag unterfahren
- 3) Paletten lassen sich mit Netz und Folie umwickeln

86,01234 // DE

GOWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchschatag // ÖSTERREICH

☎ +43 (0) 7215 2131-0

✉ office@goeweil.com

www.goeweil.com



Facebook
www.facebook.com/goeweil/



Google
Wir freuen uns über deine Bewertung
bei Google.



Instagram
www.instagram.com/goeweil/



YouTube
www.youtube.com/goeweilcom